

## Ausgabe 7/2010 – Sonderteil zur MAINTAIN 2010

**Erscheinungstermin:** 07. Oktober 2010  
**Anzeigenschluss:** 14. September 2010

### Markt

#### **MAINTAIN 2010**

Die Fachmesse für industrielle Instandhaltung MAINTAIN 2010 findet vom 12. bis 14. Oktober 2010 im M,O,C,-Veranstaltungscenter in München statt. Sie ist der Marktplatz für Impulse, Strategien, Konzepte und spezifische Lösungen in der industriellen Instandhaltung. Der Beitrag gibt Vorinformationen über Aussteller und Rahmenprogramm.

### Sonderteil Ausrüstungen

#### **Condition Monitoring**

Für die Umsetzung der zustandsorientierten Instandhaltung ist es erforderlich, Parameter und Messmethoden für die jeweilige Anlage zu kennen. Die Instandhaltung braucht ein System, mit dessen Hilfe komplexe Informationen und die Datenflut möglichst effizient erfasst, gespeichert und ausgewertet werden können. Denn nur wenn die richtigen Schlussfolgerungen gezogen werden, ist der Aufwand gerechtfertigt. Der Artikel zeigt auf, welchen Nutzen Condition Monitoring bringt, welche Rahmenbedingungen zu beachten und welche Herausforderungen zu bewältigen sind.

#### **Software**

Ohne Software und IT ist heutzutage keine zukunftsorientierte Instandhaltung mehr möglich. Die IT stellt eine zielorientierte Steuerung und Planung der zur Verfügung stehenden Ressourcen (Mitarbeiter, Ersatzteile, externe Dienstleister, etc.) sicher. Hierbei leistet die IT als Enabler wertvolle Dienste in verschiedensten Bereichen - angefangen bei Datenerfassung, Dokumentation, Bestellwesen und Bestandsüberwachung bis hin zur Einsatzplanung und zur Analyse komplexer Daten.

#### **Spindeln: Geteilte Spindeln**

Vor einem Jahr wurde die demontierbare Werkzeugaufnahme vom Typ HSK erstmals der breiten Öffentlichkeit vorgestellt. Heute ist sie bereits über die Grenzen Deutschland hinaus gefragt. Ein Grund: die Reparaturkosten lassen sich um bis zu 30% reduzieren. Auf der MAINTAIN2010 informiert der Spindelspezialist Weiss über Stand und Zukunft dieser Technologie. Hier eine Vorabinformation.

### Management

#### **Personalmanagement**

Modernes und erfolgreiches Instandhaltungsmanagement basiert nicht nur auf dem Einsatz moderner Technologien und Methoden, sondern erfordert auch den Einsatz qualifizierter Mitarbeiter, denn der Erfolg beginnt in den Köpfen. Hierbei muss sowohl das richtige Verständnis von Instandhaltung als auch das methodische und handwerkliche Know-how vorhanden sein. Der Artikel zeigt auf, vor welcher Herausforderung das Personalmanagement in der Instandhaltung heute steht.

#### **Veränderungsmanagement**

Der Mensch steht in der Regel Veränderungen skeptisch gegenüber. Jede Veränderung bedeutet Unsicherheit und Risiken. Die Instandhaltung ist ständigen Weiterentwicklungen durch neue Strategien, Strukturen, Systeme und Prozesse ausgesetzt. Wie kann dieser Prozess der Veränderung in der Instandhaltung implementiert werden, um eine zukunftsweisende Instandhaltung sicherzustellen?

#### **Methoden und Konzepte: Balanced Scorecard**

TRW Gelsenkirchen war der Sieger im TPM-Wettbewerb 2010. Einen nicht geringen Anteil am Erfolg bei der Verbesserung der Instandhaltung hatte die Einführung von Balanced Scorecards.

#### **Instandhaltung von Messtechnik**

Messgeräte zeigen nicht nur Messwerte an und liefern die für eine Regelung von Anlagen notwendigen Informationen. Eingebunden in intelligente Instandhaltungskonzepte bieten sie zusätzliche Potenziale, um die Betriebskosten zu reduzieren.

### Inspektion

#### **Titelstory Thermografie: \$ 500 000**

Vorbeugende Instandhaltung ist nicht nur eine Sache der Organisation: sie erfordert auch Know-how und die effiziente Handhabung der gesammelten Informationen. Eine geeignete Wärmebildkamera hilft in beiden Bereichen, mit Auswirkungen, die in der Kosten-Nutzen-Rechnung mehr als deutlich zu Tage treten.

#### **Vibexpert**

Schnell, praktisch und komfortabel - so lautet das Fazit im ersten Praxistest für VIBXPERT 2 - den neuen zweikanaligen FFT-Analysator der Fa. Prüftechnik Condition Monitoring. Unter die Lupe genommen hat ihn die Papierfabrik UPM in Augsburg, die als langjähriger Anwender von Prüftechnik-Messtechnik bereits das Vorgängermodell im Einsatz hatte.

## Wartung

### **Messgeräte: Durchflusskalibrierung**

Durchfluss ist eine der wichtigsten Kenngrößen zur Steuerung von Prozessen in der Industrie und hat oft große Bedeutung im Abrechnungswesen und in der Qualitätssicherung. Das hat Infracor dazu veranlasst, ihren Service weiter auszubauen und zehn unterschiedliche Kalibrierstände für verschiedene Durchflüsse zu installieren.

### **Anlagenreinigung: Reinigen unter Spannung**

Abschaltung von Anlagen und Betriebsmittel bedeuten häufig mit hohe finanzielle Verluste. Deshalb wird die vorgeschriebene Instandhaltung und Revision der Stromversorgung häufig unter Spannung durchgeführt. Das bedarf neben eigens dafür geschultem Personal auch spezieller Instandhaltungsprodukte.

## Infrastruktur

### **Dokumentation: Dokumentenmanagement im Ex-Bereich**

Zur Instandhaltung großer und weiträumig angeordneter Anlagen ist eine gute Anlagendokumentation unerlässlich. Je nach Größe der Industrieanlagen kann diese jedoch beträchtlichen Umfang erreichen. Da die Dokumentation heute meist noch auf Papier vorliegt, lässt sie sich nur mit relativ hohem zeitlichen und organisatorischen Aufwand auf aktuellem Stand halten. Die Alternative: digitale Anlagendokumentation.

### **RFID: Mobiles Anlagenmanagement**

Mit RFID-Technologie an allen Wirtschaftsgütern und mobilen PDA's setzen die Stadtwerke Krumbach derzeit ein ‚mobiles Anlagenmanagement‘ mit Vorbildcharakter um. Die RFID-Datenträger müssen dabei härtesten Bedingungen wie Abwasser, Schmutz, Schlamm, Kälte standhalten und auf unterschiedlichsten Untergründen haften, auch direkt auf Metall bzw. Beton.

## Instandsetzung

### **Modernisierung: Umbau Strahlmaschinen**

Wenn die Fertigung nicht ausgelastet ist, treten Neuinvestitionen in den Hintergrund. Für viele mittelständische Unternehmen ist es sinnvoll, die bestehenden Kapazitäten zu optimieren. Dazu gehört die Modernisierung, denn Stillstandzeiten sind jetzt eher möglich als bei voller Auslastung. Die Kosten amortisieren sich mittelfristig. Der Beitrag zeigt einige Alternativen auf.

### **Lager: Lageraufbereitung**

Ist ein Wälzlager beschädigt, wird es oft ausgetauscht, bevor es seine ganze, wirtschaftlich nutzbare Lebensdauer erreicht hat. Das muss nicht sein. Weiterentwicklungen bei Lagerbauformen und -materialien, Instandhaltung und Reparaturmethoden haben die Möglichkeiten und die Akzeptanz der Lagerreparatur als einen effizienten Weg zur Verlängerung der Lagerlebensdauer deutlich verbessert.

### **Werkzeuge: Auftragschweißen**

Turbinenlaufräder für Wasserkraftanlagen, Schrauben oder Propeller von Schiffsantrieben brauchen über ihre gesamte lange Standzeit maximal belastbare, strömungstechnisch optimierte Oberflächen. Das schweißtechnische Auftragen des mit dem Grundwerkstoff identischen Materials bildet ein bewährtes Verfahren zur Erneuerung bzw. zur Reparatur beschädigter Oberflächen.

## Arbeitsschutz

### **Brandschutz**

Bislang standen Nutzer von Brandmeldern vor der Qual der Wahl: Welche der unterschiedlichen Meldertypen eignen sich für kritische Anwendungen? Die Antwort von Siemens: Ein Brandmelder mit applikationsspezifischen Parametersätzen, denn dies ermöglicht höchste Detektionssicherheit.

### **Sicherheitssysteme: Schließsystem**

Sicherheitsaspekte und Kostenersparnis standen bei der Umrüstung der mechanischen Schließanlage auf ein elektronisches System in der AHG Klinik Waren im Vordergrund: Hinzu kamen, dass es ein durchgängiges System von der Außentür bis zum Möbel sein sollte, mit dem sich auch klinikspezifische Details umsetzen lassen.

**Ja, ich will meine Marktchancen nutzen, rufen Sie mich an!**

\_\_\_\_\_  
Name, Vorname

\_\_\_\_\_  
Firma

\_\_\_\_\_  
Abteilung

\_\_\_\_\_  
Straße/Postfach

\_\_\_\_\_  
PLZ/Ort

\_\_\_\_\_  
Telefon

\_\_\_\_\_  
Telefax

**Fix per Fax: 08191/125-483**